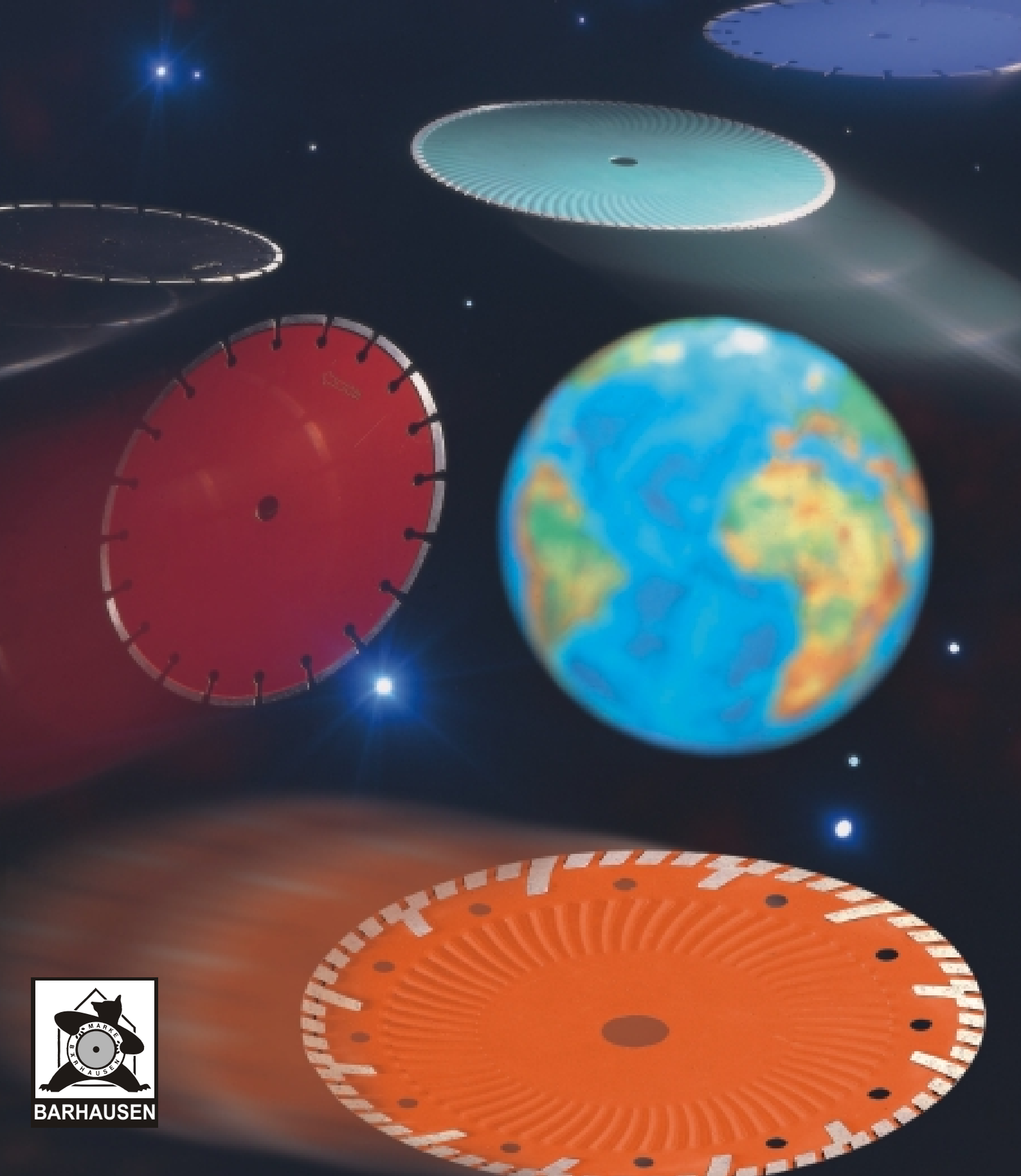


Narzędzia diamentowe do przemysłu budowlanego i kamiennego.



BARHAUSEN



Spis treści

1.1	Diamantowe tarcze do cięcia kamienia sztucznego oraz naturalnego seria PREMIUM	4/5
1.2	Diamantowe tarcze do cięcia kamienia sztucznego oraz naturalnego seria ECONOMIC	5
2.1	Diamantowe tarcze do frezowania betonu	5
3.1	Diamantowe tarcze do cięcia marmuru	6
4.1	Diamantowe tarcze do cięcia granitu	6
5.1	Diamantowe tarcze do cięcia glazury, kafli, kamionki szlachetnej i ceramiki	7
6.1	Diamantowe tarcze do cięcia granitu na mokro	7
7.1	Diamantowe piły do prac budowlanych	8
8.1	Diamantowe tarcze do szlifowania kamienia sztucznego, naturalnego oraz betonu	9
9.1	Diamantowe wiertła koronowe pod otwory do puszek elektrycznych	10
10.1	Diamantowe wiertła koronowe	10/11
11.1	Diamantowe krążki polerskie do kamienia sztucznego oraz naturalnego	12
12.1	Diamantowe ręczne gąbki do szlifowania i polerowania	13
13.1	Dyski szlifierskie ogólnego przeznaczenia	13
14.1	Drobne narzędzia diamentowe do obróbki kamienia naturalnego	14/15
15.1	Diamantowe liny do cięcia kamienia i betonu	16

1.1 Diamentowe tarcze do cięcia kamienia sztucznego oraz naturalnego seria PREMIUM - cięcie na mokro i sucho ☀️💧

Maszyny

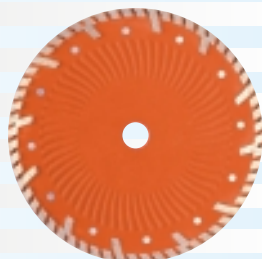


Obszary zastosowania:

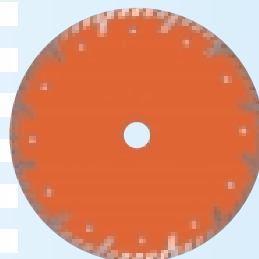
Granit, kamień naturalny, kamień sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym, beton zbrojony, beton płukany, cegła, łupki, klinkier oraz wiele innych materiałów.

Powłoka spiekana. Falisty rdzeń.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40023	115 x 2,2 x 7 x 22,2
40024	125 x 2,2 x 7 x 22,2
40025	150 x 2,2 x 7 x 22,2
40027	180 x 2,4 x 7 x 22,2
40029	230 x 2,8 x 8 x 22,2
40030	300 x 3,2 x 8 x 20/22,2/25,4/30
40030 350	350 x 3,4 x 8 x 20/22,2/25,4/30



SUNNY



SUNNY

Maszyny



Obszary zastosowania:

Granit, kamień naturalny, kamień sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym, beton zbrojony, beton płukany, cegła, łupki, klinkier oraz wiele innych materiałów.

Powłoka spiekana. Płaski rdzeń.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
400231	115 x 2,2 x 7 x 22,2
400241	125 x 2,2 x 7 x 22,2
400271	180 x 2,4 x 7 x 22,2
400291	230 x 3,0 x 8 x 22,2

Maszyny

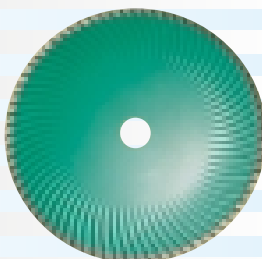


Obszary zastosowania:

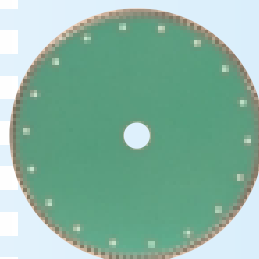
Granit, kamień naturalny, kamień sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym, beton zbrojony, beton płukany, cegła, łupki, klinkier oraz wiele innych materiałów.

Powłoka spiekana. Falisty rdzeń.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40083	15 x 2,2 x 7,5 x 22,2
40084	125 x 2,2 x 7,5 x 22,2
40085	150 x 2,2 x 7,5 x 22,2
40087	180 x 2,5 x 7,5 x 22,2
40089	230 x 2,5 x 7,5 x 22,2
40091	300 x 3,0 x 7,5 x 20/22,2/25,4/30



Turbo N-E



NR-E

Maszyny



Obszary zastosowania:

Granit, kamień naturalny, kamień sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym, beton zbrojony, beton płukany, cegła, łupki, klinkier oraz wiele innych materiałów.

Powłoka spiekana. Gładki rdzeń.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40442	115 x 2,0 x 7,5 x 22,2
40443	125 x 2,0 x 7,5 x 22,2
40444	150 x 2,2 x 7,5 x 22,2
40445	180 x 2,4 x 7,5 x 22,2
40447	230 x 2,5 x 7,5 x 22,2
40451	300 x 3,0 x 7,5 x 20/22,2/25,4/30
40452	350 x 3,0 x 7,5 x 20/22,2/25,4/30

Maszyny

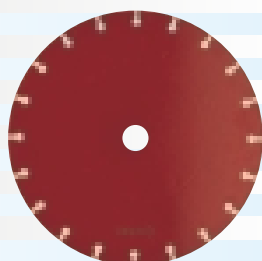


Obszary zastosowania:

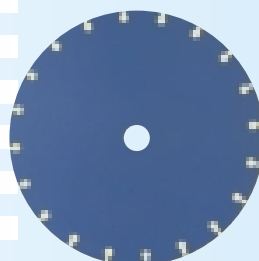
Kamień naturalny, kamień sztuczny, cegła oraz wiele innych materiałów.

Powłoka spawana laserowo.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40631	115 x 2,2 x 7 x 22,2
40632	125 x 2,2 x 7 x 22,2
40633	150 x 2,4 x 7 x 22,2
40634	180 x 2,4 x 7 x 22,2
40636	230 x 2,4 x 7 x 22,2
40636	10 230 x 2,4 x 10 x 22,2
40638	250 x 2,4 x 7 x 22,2
40639	300 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40639	10 300 x 2,8 x 10 x 20/22,2/25,4/30
40640	300 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40641	350 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40641	10 350 x 2,8 x 10 x 20/22,2/25,4/30
40642	350 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40643	400 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40644	400 x 3,6 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40645	450 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40646	450 x 3,6 x 7 x 20/22,2/25,4/30



LW-U



LW-C

Maszyny



Obszary zastosowania:

Beton zbrojony, stary beton, kostka brukowa, beton płukany oraz wiele innych materiałów.

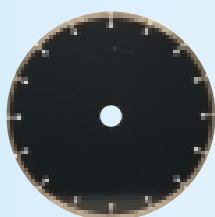
Powłoka spawana laserowo.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40651	115 x 2,2 x 7 x 22,2
40652	125 x 2,2 x 7 x 22,2
40653	150 x 2,2 x 7 x 22,2
40654	180 x 2,2 x 7 x 22,2
40656	230 x 2,4 x 7 x 22,2
40656	10 230 x 2,4 x 10 x 22,2
40659	300 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40659	10 300 x 2,8 x 10 x 20/22,2/25,4/30
40660	300 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40661	350 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40661	10 350 x 2,8 x 10 x 20/22,2/25,4/30
40662	350 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40663	400 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40664	400 x 3,6 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40665	450 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40666	450 x 3,6 x 7 x 20/22,2/25,4/30

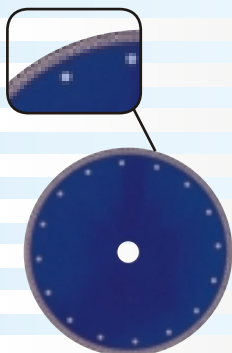
Maszyny

Obszary zastosowania:
Asfalt, cegła wapienna, jastrych, szamot
oraz wiele innych materiałów.
Powłoka spawana laserowo.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40671	115 x 2,2 x 7 x 22,2
40672	125 x 2,2 x 7 x 22,2
40673	150 x 2,4 x 7 x 22,2
40674	180 x 2,4 x 7 x 22,2
40676	230 x 2,4 x 7 x 22,2
40676	10 230 x 2,4 x 10 x 22,2
40679	300 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40679	10 300 x 2,8 x 10 x 20/22,2/25,4/30
40680	300 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40681	350 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40681	10 350 x 2,8 x 10 x 20/22,2/25,4/30
40682	350 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40683	400 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40684	400 x 3,6 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40685	450 x 3,2 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40686	450 x 3,6 x 7 x 20/22,2/25,4/30



LW-A



Dianop

Maszyny

Obszary zastosowania:

Beton płukany, cegła, łupki, lastryko,
cegła wapienna oraz silikatowa,
wyroby lakierowe termoodporne, szamot
oraz wiele innych materiałów.

Powłoka spiekana.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40536	115 x 2,2 x 7 x 22,2
40537	125 x 2,2 x 7 x 22,2
40538	180 x 2,2 x 7 x 22,2
40539	230 x 2,4 x 7 x 22,2

1.2 Diamentowe tarcze do cięcia kamienia sztucznego oraz naturalnego seria ECONOMIC - cięcie na mokro i sucho

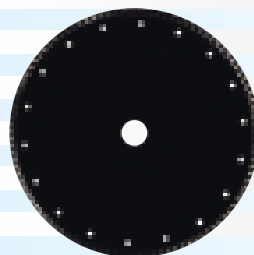
Maszyny

Obszary zastosowania:
Granit, kamień naturalny, kamień
sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym,
piaskowiec, dachówka ceramiczna.
Powłoka spiekana. Falowany rdzeń.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40003	1115 x 22,2
40004	125 x 22,2
40007	180 x 22,2
40009	230 x 22,2
40010	300 x 20/22,2/25,4/30



TW



RW

Maszyny

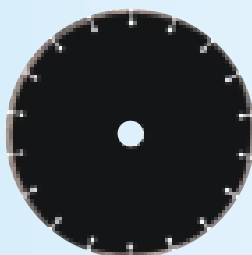
Obszary zastosowania:
Granit, kamień naturalny, kamień
sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym,
piaskowiec, dachówka ceramiczna.
Powłoka spiekana. Gładki rdzeń.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40403	115 x 22,2
40404	125 x 22,2
40407	180 x 22,2
40409	230 x 22,2
40410	300 x 20/22,2/25,4/30
40411	350 x 20/22,2/25,4/30

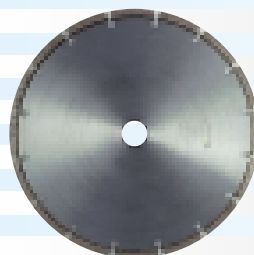
Maszyny

Obszary zastosowania:
Granit, kamień naturalny, kamień
sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym,
piaskowiec, dachówka ceramiczna.
Powłoka spiekana.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40303	1115 x 22,2
40304	125 x 22,2
40307	180 x 22,2
40309	230 x 22,2
40310	300 x 20/22,2/25,4/30
40311	350 x 20/22,2/25,4/30



SW



LW

Maszyny

Obszary zastosowania:
Granit, kamień naturalny, kamień
sztuczny, beton ze spoiwem kamiennym,
piaskowiec, dachówka ceramiczna.
Powłoka spawana laserowo.

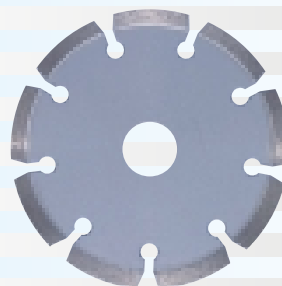
Numer artykułu	Wymiary (mm)
40603	115 x 22,2
40604	125 x 22,2
40607	180 x 22,2
40608	230 x 22,2
4069	300 x 20/22,2/25,4/30
40610	350 x 20/22,2/25,4/30

2.1 Diamentowe tarcze do frezowania betonu - frezowanie na sucho

Maszyny

Obszary zastosowania:
Frezowanie betonu, fabryki betoniarskie,
frezowanie w tynku.
Powłoka spawana laserowo.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40502 5	115 x 7 x 5 x 22,2
40502 6	115 x 7 x 6 x 22,2
40502 8	115 x 7 x 8 x 22,2
40503 5	125 x 7 x 5 x 22,2
40503 6	125 x 7 x 6 x 22,2
40503 8	125 x 7 x 8 x 22,2



3.1 Diamentowe tarcze do cięcia marmuru - cięcie na mokro i sucho

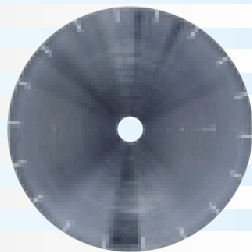
Na sucho i na mokro 

Maszyny

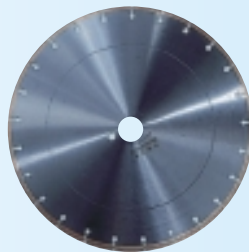
Obszary zastosowania:
Marmur.

Powłoka z galwanicznym spoiwem.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40261	100 x 1,8 x 22,2
40263	115 x 1,8 x 22,2
40264	125 x 2,0 x 22,2
40266	180 x 2,4 x 22,2
40267	200 x 2,5 x 22,2
40268	230 x 2,6 x 22,2
40269	250 x 2,8 x 22,2
40270	300 x 2,8 x 20/22,2/25,4/30
402701	350 x 3,0 x 20/22,2/25,4/30



Marmor-Elektro



Marmor K

Na mokro 

Maszyny

Obszary zastosowania:
Marmur.

Powłoka lutowana.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
42335	250 x 2,8 x 7 x 25,4*
42336	300 x 2,8 x 7 x 25,4*
42337	350 x 2,8 x 7 x 25,4*
423370	350 x 4,0 x 7 x 25,4*
42339	400 x 3,6 x 7 x 25,4*

* Dostępne również inne średnice otworów

4.1 Diamentowe tarcze do cięcia granitu

Na sucho i na mokro 

Maszyny

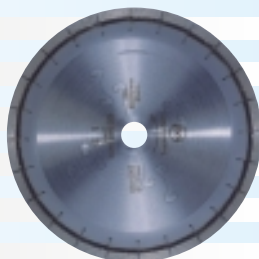
Obszary zastosowania:
Granit.

Powłoka spawana laserowo
Rdzeń: Typ Detenso

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40844	115 x 2,8 x 10 x 22,2
40845	180 x 2,8 x 10 x 22,2
40843	230 x 2,8 x 10 x 22,2
40846	300 x 2,8 x 10 x 20/22,2/25,4/30

Maszyna : szlifierka tnąca na mokro

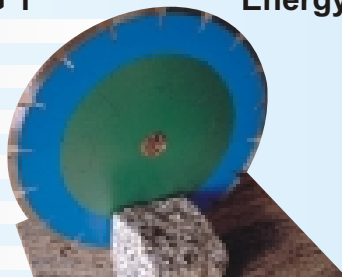
Numer artykułu	Wymiary (mm)
43120	250 x 2,6 x 10 x 30/25,4
43121	300 x 2,8 x 10 x 30/25,4
43122	350 x 3,2 x 10 x 30/25,4



G 1



Energy



Na sucho i na mokro 

Maszyny

Obszary zastosowania:
Granit, budownictwo ogólne.

Powłoka spawana laserowo.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
40861	115 x 2,4 x 7 x 22,2
40862	125 x 2,4 x 7 x 22,2
40864	180 x 2,4 x 7 x 22,2
40866	230 x 2,4 x 7 x 22,2
40868	300 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30
40869	350 x 2,8 x 7 x 20/22,2/25,4/30

Na sucho i na mokro 

Maszyny

Obszary zastosowania:
Granit.

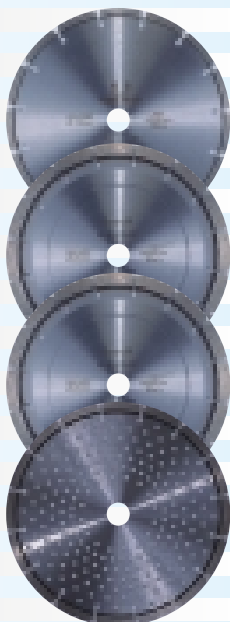
Powłoka spawana laserowo.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
	115 x 2,4 x 7/10/12 x 22,2
408461	125 x 2,4 x 7/10/12 x 22,2
408462	150 x 2,4 x 7/10/12 x 22,2
408463	180 x 2,4 x 7/10/12 x 22,2
408464	200 x 2,4 x 7/10/12 x 22,2
408465	230 x 2,6 x 7/10/12 x 22,2*
408466	300 x 2,8 x 7/10/12 x 20/22,2/25,4/30
408467	350 x 2,8 x 7/10/12 x 20/22,2/25,4/30
408468	

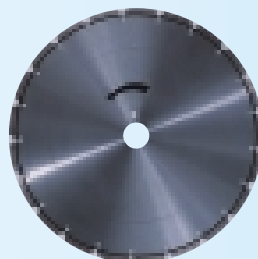
*dla rozmiaru 230mmx12mm rdzeń dziurkowany

Przykład zamówienia:

Art.-Nr. 408466 = powłoka : 7 mm
Art.-Nr. 408466 A = powłoka : 10 mm
Art.-Nr. 408466 B = powłoka : 12 mm



G 2



K 1

Na mokro 

Maszyny

Obszary zastosowania:
Granit, marmur, klinkier..

Powłoka spawana laserowo.

Numer artykułu	Wymiary (mm)
43013	250 x 2,8 x 7 x 25,4*
43014	300 x 2,8 x 7 x 25,4*
43015	350 x 2,8 x 7 x 25,4*
43016	400 x 3,2 x 7 x 25,4*
43017	400 x 3,6 x 7 x 25,4*

*możliwe inne średnice

5.1 Diamentowe tarcze do cięcia glazury, kafli, kamionki szlachetnej i ceramiki

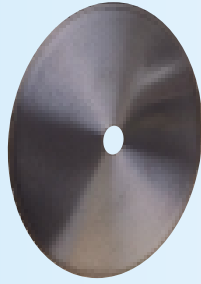
Na sucho i na mokro  

Maszyny

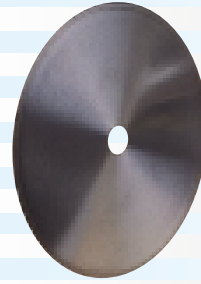
Powłoka spiekana.

Numer artykułu Wymiary (mm)

42402	110x1,4x4x22,2
42403	125x1,4x4x22,2
42404	150x1,4x4x22,2
42405	180x1,6x4x22,2
42406	200x1,6x5x22,2
42407	230x1,6x5x22,2
42408	250x1,6x5x22,2/25,4/30
42410	300x2x5x22,2/25,4/30
42411	350x2x5x22,2/25,4/30



SMT



SMY

Na sucho i na mokro  

Maszyny

Powłoka spiekana.

Numer artykułu Wymiary (mm)

42394	110x1,4x4x22,2
42395	125x1,4x4x22,2
42396	150x1,4x4x22,2
42397	180x1,6x4x22,2
423971	200x1,6x5x22,2
42398	230x1,6x5x22,2
423981	250x1,6x5x22,2/25,4/30
42399	300x2,0x5x22,2/25,4/30
42400	350x2,0x5x22,2/25,4/30

Na sucho i na mokro  

Maszyny

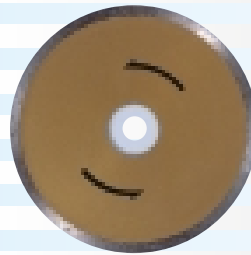
Powłoka spiekana.

Numer artykułu Wymiary (mm)

40133	110 x 1,4 x 4 x 22,2
40134	125 x 1,4 x 4 x 22,2
40135	150 x 1,4 x 4 x 22,2
40136	180 x 1,6 x 4 x 22,2
40137	200 x 1,6 x 4 x 22,2
401371	230 x 1,6 x 5 x 22,2
40138	250 x 1,6 x 5 x 22,2
40139	300 x 2,0 x 5 x 20/22,2/25,4/30



M



FW (Eco)

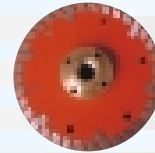
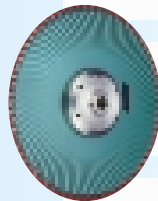
Na sucho i na mokro  

Maszyny

Powłoka spiekana.

Numer artykułu Wymiary (mm)

423942	115 x 22,2
423943	125 x 22,2
423944	150 x 22,2
423945	180 x 22,2
423946	200 x 22,2
423947	230 x 22,2
423948	250 x 22,2/25,4/30
423949	300 x 22,2/25,4/30
423950	350 x 22,2/25,4/30



Dodatkowe informacje:

Tarcze o średnicy od \varnothing 115mm do \varnothing 230mm są dostępne z mocowaniem gwintowym M14 do kątovek ręcznych.

6.1 Diamentowe tarcze do cięcia granitu na mokro

Na mokro 

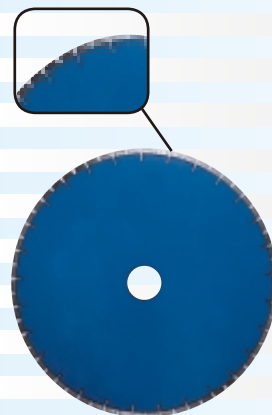
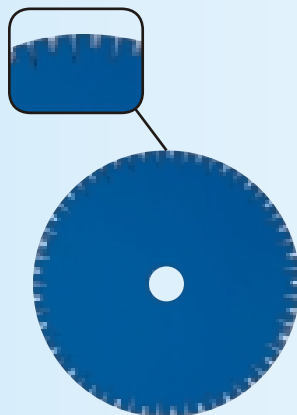
Maszyny

Obszar zastosowana:
Granit wszelkiego rodzaju.
Powłoka lutowana.
Dodatkowe zalety: Niska emisja hałasu dzięki wielowarstwowemu rdzeniowi tarczy.

Numer artykułu Wymiary (mm)

43123 20	400 x 3,2 x 20 x 20 x 60*
43124 20	450 x 3,6 x 20 x 20 x 60*
43125 20	500 x 3,6 x 20 x 20 x 60*
43127 20	600 x 4,2 x 20 x 20 x 60*

* Tarcze są również dostępne z innymi uchwytami oraz mocowaniami na życzenie klienta



Na mokro 

Maszyny

Obszar zastosowana:
Granit wszelkiego rodzaju.
Powłoka lutowana.
Dodatkowe zalety: Niska emisja hałasu dzięki wielowarstwowemu rdzeniowi tarczy.

Numer artykułu Wymiary (mm)

43123 10	400 x 3,2 x 20 x 10 x 60*
43124 10	450 x 3,6 x 20 x 10 x 60*
43125 10	500 x 3,6 x 20 x 10 x 60*
43127 10	600 x 4,2 x 20 x 10 x 60*

* Tarcze są również dostępne z innymi uchwytami oraz mocowaniami na życzenie klienta

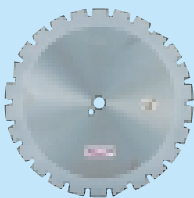
Na życzenie wykonywane są również inne średnice tarcz.

7.1 Diamentowe piły do prac budowlanych **ASFALT**

Maszyny

Powłoka spawana laserowo.

Zastosowanie:
Asfalt, bitum, piaskowiec wapienisty, świeży beton, szamot, jastrych, abrazyjne materiały.



Typ A1 (Ochrona przed ukosowaniem)	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
42111	300 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42112	350 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42113	400 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42114	450 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42115	500 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42116	600 x 4,0 x 7 (+2) x 25,4
42117	700 x 4,6 x 7 (+2) x 25,4
42118	800 x 4,6 x 7 (+2) x 25,4
42119	900 x 4,6 x 7 (+2) x 25,4

Typ A2 (Ochrona przed ukosowaniem)	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
42171	300 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4
42172	350 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4
42173	400 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4
42174	450 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4
42175	500 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4
42176	600 x 4,0 x 5 (+2) x 25,4
42177	700 x 4,6 x 5 (+2) x 25,4
42178	800 x 4,6 x 5 (+2) x 25,4
42179	900 x 4,6 x 5 (+2) x 25,4

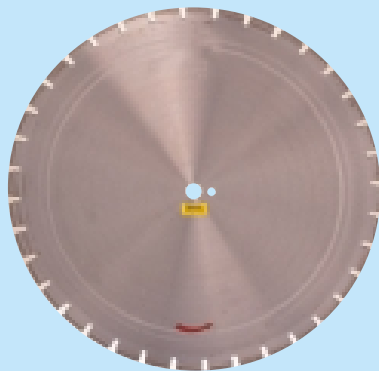
Typ A3 (Ochrona rdzenia)	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
42131	300 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42132	350 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42133	400 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42134	450 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42135	500 x 3,6 x 7 (+2) x 25,4
42136	600 x 4,0 x 7 (+2) x 25,4
42137	700 x 4,6 x 7 (+2) x 25,4
42138	800 x 4,6 x 7 (+2) x 25,4
42139	900 x 4,6 x 7 (+2) x 25,4

Diamentowe piły do prac budowlanych **BETON**

Maszyny

Powłoka spawana laserowo.

Zastosowanie:
Beton, stary beton, produkty betonopochodne, dachówka.



Typ B	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
42001	300 x 2,8 x 7 x 25,4
42002	350 x 3,3 x 7 x 25,4
42003	400 x 3,6 x 7 x 25,4
42004	450 x 3,6 x 7 x 25,4
42005	500 x 4,0 x 7 x 25,4
42006	600 x 4,5 x 7 x 25,4
42007	700 x 4,5 x 7 x 25,4
42008	800 x 4,5 x 7 x 25,4
42009	900 x 4,5 x 7 x 25,4

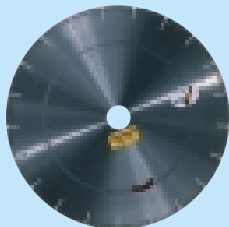
Typ B2A	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
42021	300 x 2,8 x 5 (+2) x 25,4
42022	350 x 3,2 x 5 (+2) x 25,4
42023	400 x 3,2 x 5 (+2) x 25,4
42024	450 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4
42025	500 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4
42026	600 x 4,0 x 5 (+2) x 25,4
42027	700 x 4,6 x 5 (+2) x 25,4
42028	800 x 4,6 x 5 (+2) x 25,4
42029	900 x 4,6 x 5 (+2) x 25,4

Diamentowe piły do prac budowlanych **UNIWERSALNE**

Maszyny

Zastosowanie:

Ogólnobudowlane, pustak ceramiczny, wapień, pumeks, cegła.



Uniwersalne piły budowlane

Typ U1 Powłoka lutowana.	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
42302	250 x 2,2 x 6 x 25,4*
42303	300 x 2,5 x 6 x 25,4*
42304	350 x 2,8 x 6 x 25,4*
42305	400 x 3,0 x 6 x 25,4*
42306	600 x 4,5 x 6 x 25,4*
42307	625 x 4,5 x 6 x 25,4*
42308	650 x 4,5 x 6 x 25,4*
42309	700 x 4,5 x 6 x 25,4*
42310	750 x 4,5 x 6 x 25,4*
42311	900 x 4,5 x 6 x 25,4*

Typ U-0B Powłoka spawana laserowo	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
42322	250 x 2,8 x 5 (+2) x 25,4*
42323	300 x 2,8 x 5 (+2) x 25,4*
42324	350 x 2,8 x 5 (+2) x 25,4*
42325	400 x 3,2 x 5 (+2) x 25,4*
42327	450 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4*
42328	500 x 3,6 x 5 (+2) x 25,4*

Typ BB-U Powłoka lutowana	
Nr artykułu	Wymiary (mm)
423730	625 x 4,0 x 8 (+2) x 60/55*
423731	900 x 4,4 x 8 (+2) x 60/55*
42388	625 x 4,0 x 5 (+2) x 60/55*
42389	900 x 4,4 x 5 (+2) x 60/55*

* Na życzenie dostępne są tarcze o innych średnicach otworów

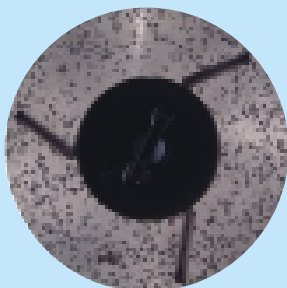
8.1 Diamentowe tarcze do szlifowania kamienia sztucznego, naturalnego oraz betonu

Szlifowanie na mokro i sucho. Tarcze tego typu są nowym sposobem na szlifowanie granitu. Dzięki szorstkiej powłoce z dodatkiem grafitu tarcza zapewnia wyjątkowo długi czas eksploatacji. Tarczami diamentowymi tego typu, możliwe jest szlifowanie wstępne, właściwe i końcowe. Wypełnienie dostępne w dwóch rodzajach:

- wypełnienie metalowe,
- wypełnienie syntetyczne,

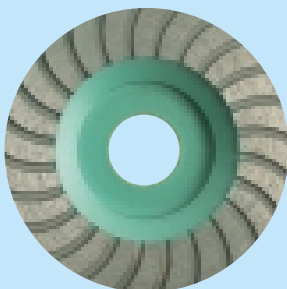
Tarcze dostępne z następującymi ziarnami:

- szlifowanie wstępne (0++),
- szlifowanie końcowe (2).



Typ		Ziarno	Kolor	Średnica (mm)	Diamentowa powłoka		H Otwór (mm)
Wypełnienie metalowe Artykuł numer	Wypełnienie syntetyczne Artykuł numer				X Wysokość (mm)	Y Szerokość (mm)	
43292	43282	0++	zielony	100	4	25	M14
43293	43283	0+	czerwony	100	4	25	M14
43294	43284	0	niebieski	100	4	25	M14
43295	43285	1	srebrny	100	4	25	M14
43296	43286	2	czarny	100	4	25	M14

Szlifowanie na mokro i sucho. Tarcze typu TURBO-RING są nowym sposobem na szlifowanie granitu i betonu. Tarczami diamentowymi tego typ możliwe jest szlifowanie wstępne, właściwe i końcowe.



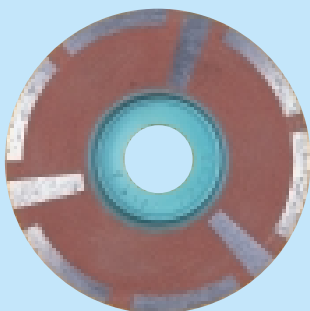
Typ	Numer artykułu	Ziarno	Średnica (mm)	Diamentowa powłoka		H Otwór (mm)
				X Wysokość (mm)	Y Szerokość (mm)	
PW-4-C	409211	Wstępne	100	6,0	20	M14/22,2
PW-4-M	40924	Właściwe	100	4,5	20	M14/22,2
PW-4-F	40926	Końcowe	100	4,5	20	M14/22,2
PW-5-M	409341	Wstępne	125	6,0	20	M14/22,2
PW-5-F	40935	Właściwe	125	4,5	20	M14/22,2
PW-5-F	40936	Końcowe	125	4,5	20	M14/22,2

Szlifowanie na mokro i sucho. Tego typu tarcza do szlifowania, jest skonstruowana w specjalny sposób, który zapewnia, iż metalowe segmenty z powłoką diamentową zabezpieczone są przed pęknięciami i uszkodzeniami podczas obróbki. Tarcze przeznaczone są do: betonu, płyt betonowych, jastrychu.



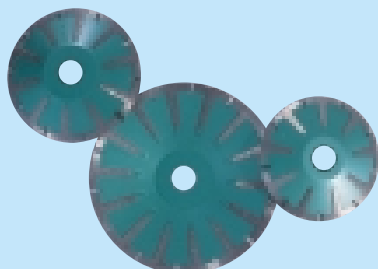
Typ	Numer artykułu	Ziarno	Średnica (mm)	Diamentowa powłoka		H Otwór (mm)
				X Wysokość (mm)	Y Szerokość (mm)	
HGC-4D	40940 2	Wstępne	100	4,0	7+8,5	M14/22,2
HGC-5D	40940 1	Wstępne	125	4,0	7+8,5	M14/22,2
HGC-7D	40940	Wstępne	180	4,0	7+8,5	M14/22,2

Szlifowanie na mokro i sucho. Diamentowe tarcze typu DS są odlane w całości, co jest dużym atutem podczas wykorzystywania jej podczas obróbki. Diamentowe tarcze typu DS. dostępne są z dwoma różnymi ziarnami do szlifowania wstępnego i właściwego.



Typ	Numer artykułu	Ziarno	Średnica (mm)	Diamentowa powłoka		H Otwór (mm)
				X Wysokość (mm)	Y Szerokość (mm)	
DS-4-C	40901	Wstępne	100	4,5	6	M14/22,2
DS-4-M	40902	Właściwe	100	4,5	6	M14/22,2

Szlifowanie na mokro i sucho. Diamentowe tarcze krzywkowe SE posiadają powłokę diamentową obustronną. Diamentowe tarcze typu SE są przeznaczone głównie do obróbki granitu i marmuru. Tarcze typu SE charakteryzują się wysoką stabilizacją rdzenia.



Typ	Numer artykułu	Średnica (mm)	Diamentowa powłoka		H Otwór (mm)
			X Wysokość (mm)	Y Szerokość (mm)	
SE-V115	40946 SEV	115	6,0	4,0	22,2
SE-V125	40947 SEV	125	6,0	4,0	22,2
SE-V150	40948 SEV	150	6,0	4,0	22,2
SE-V175	40949 SEV	175	6,0	4,0	22,2

9.1 Diamentowe wiertła koronowe pod otwory do puszek elektrycznych

Wiercenie na sucho



Obszar zastosowania: beton, mury, wapień.

Numer artykułu	Średnica (mm)	Głębokość wiercenia (mm)	Liczba zębów	Wymiary segmentów diamentowych		
				Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)
48208	68	90	3	24	3,5	7,0
48210	68	90	3	24	3,5	7,0

Dodatkowe wyposażenie

- Uchwyt sześciokątny
Artykuł numer 48220
- Wiertło centrujące
Artykuł numer 48221
- Uchwyt SDS
Artykuł numer 48217
- Wiertło centrujące
Artykuł numer 48219



10.1 Diamentowe wiertła koronowe

Wiercenie na mokro



Dostępne uchwyty to 1¼ UNC lub ½, inne uchwyty wykonywane są na specjalne życzenie klienta.

Wiertło koronowe Numer artykułu	Średnica (mm)	Głębokość wiercenia (mm)	Liczba segmentów w wiertle	Wymiary segmentów D x S x W (mm)	Regulacja Numer artykułu
48100	40	20	5	16 x 3 x 7,0	48130
48101	51	20	5	24 x 3 x 7,0	48131
48103	61	20	6	24 x 3,5 x 7,0	48132
48104	72	20	6	24 x 3,5 x 7,0	48134
481041	75	20	6	24 x 3,5 x 7,0	481341
48105	80	20	7	24 x 3,5 x 7,0	48135
48106	90	20	8	24 x 3,5 x 7,0	48136
48107	100	20	9	24 x 3,5 x 7,0	48137
481071	105	20	9	24 x 3,5 x 7,0	481371
48108	110	20	9	24 x 3,5 x 7,0	48138
481081	115	20	9	24 x 3,5 x 7,0	481381
48109	122	20	10	24 x 3,5 x 7,0	48139
48110	132	20	11	24 x 3,5 x 7,0	48140
481101	142	20	11	24 x 3,5 x 7,0	481141
48111	150	20	13	24 x 4,0 x 7,0	48141
48113	160	20	13	24 x 4,0 x 7,0	48142
481131	167	20	13	24 x 4,0 x 7,0	481421
48115	170	20	14	24 x 4,0 x 7,0	48143
48116	180	20	14	24 x 4,0 x 7,0	48144
				24 x 4,0 x 7,0	
48118	200	20	15	24 x 4,0 x 7,0	48145
481191	225	20	15	24 x 4,0 x 7,0	481452
48120	250	20	20	20 x 5,0 x 7,0	48146
48122	300	20	24	20 x 5,0 x 7,0	48147



Diamentowe segmenty do regeneracji wiertel

Segment diamentowy typu SOFT Numer artykułu	Segment diamentowy standardowy Numer artykułu	Liczba segmentów w wiertle	Średnica wiertła (mm)	Wymiary segmentów D x S x W (mm)
43149	43149 1	5	40	16 x 3,0 x 7,0
43148 1	43148	5	51	24 x 3,0 x 7,0
43147 1	43147	6	61/72	24 x 3,5 x 7,0
43146 1	43146	7	80	24 x 3,5 x 7,0
43146 1	43146	8	90	24 x 3,5 x 7,0
43145 1	43145	9	100/110	24 x 3,5 x 7,0
43142	43141	10	122	24 x 3,5 x 7,0
43142	43141	11	132	24 x 3,5 x 7,0
43144	43143	13	150/160	24 x 4,0 x 7,0
43144	43143	14	171/180	24 x 4,0 x 7,0
43140	43139	15	200	24 x 4,0 x 7,0
43138 2	43138 1	20	250	20 x 5,0 x 7,0
43138 2	43138 1	24	300	20 x 5,0 x 7,0



Diamentowe wiertła koronowe typu RING do wiercenia na mokro

* Typ A do granitu

* Typ B do marmuru

* Typ C do betonu

Grubość warstwy diamentowej wynosi 7 mm. Dostępny uchwyt, to 1/2". Inne wykonywane są na specjalne życzenie klienta. Istnieje możliwość regeneracji wiertła.

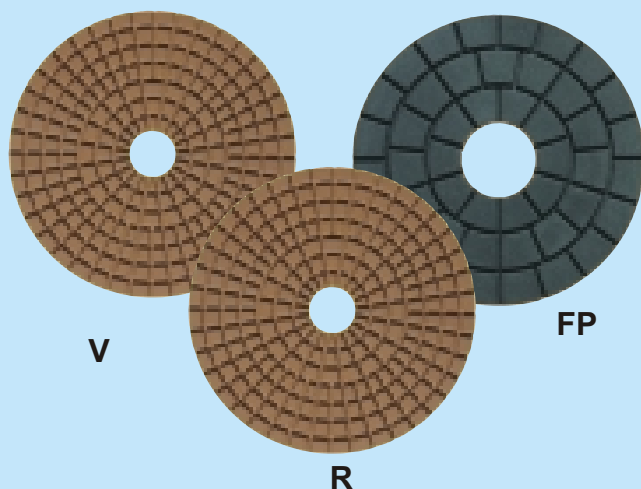
Średnica (mm)	Typ A Głębokość wiercenia 150 mm	Typ B Głębokość wiercenia 150 mm	Typ c Głębokość wiercenia 300 mm
	Numer artykułu		
6	48001	48041	
7	48002	48042	
8	48003	48043	
9	48004	48044	
10	48005	48045	
11	48006	48046	
12	48007	48047	
13	48008	48048	
14	48009	48049	408075
15	48010	48050	408076
16	48011	48051	408077
17	48012	48052	408078
18	48013	48053	408079
20	48014	48054	408080
21	48015	48055	408081
22	48016	48056	408082
23	48017	48057	408083
24	48018	48058	408084
25	48019	48059	408085
26	48020	48060	408086
28	48021	48061	408087
30	48022	48062	408088
35	48023	48063	408089
40	48024	48064	408090
45	48025	48065	408091
50	48026	48066	408092
55	48027	48067	408093
60	48028	48068	408094
65	48029	48069	408095
70	48030	48070	408096
100	48036	48071	408097



11.1 Diamentowe krążki polerskie do kamienia sztucznego oraz naturalnego

Typ Hapo

Krażki dostępne są w ściernicach \varnothing 100 mm i \varnothing 130 mm



Dzięki odpowiedniej strukturze podziału powierzchni krążków typu DIA – HAPO, krążki te charakteryzują się bardzo dużą elastycznością. Krążki diamentowe tego typu pozwalają oszczędzać czas obróbki i są wyjątkowo ciche podczas eksploatacji.

HAPO 100 mm Wysokość powłoki 3,2 mm				HAPO 130 mm Wysokość powłoki 2,8 mm	
Numer artykułu	Oznaczenie artykułu	Ziarno	Kolor tarczy	Oznaczenie artykułu	Numer artykułu
46101 1	KP-100-V	60	niebieski	KP-130-V	46132
46102 1	KP-100-V	150	żółty	KP-130-V	46133
46103 1	KP-100-V	300	pomarańczowy	KP-130-V	46134
46104 1	KP-100-R	500	czerwony	KP-130-R	46137
46105 1	KP-100-R	1000	ciemnozielony	KP-130-R	46138
46106 1	KP-100-R	2000	jasnozielony	KP-130-R	46139
46107 1	KP-100-R	3000	brązowy	KP-130-R	46140
46109	FP-100	Polerwanie wykańczające	czarny	FP-130	46141
46110	FP-100		biały	FP-130	46142

Akcesoria

46100 *Zestaw do polerowania \varnothing 100 mm
* (8 tarcz bez krążka mocującego)

46120 Krążek mocujący na rzepy
46121 Krążek gumowy
(guma porowata)

46122 Krążek z tworzywa sztucznego
46125 Krążek z tworzywa sztucznego
SF - zamek



*Zestaw do polerowania \varnothing 130 mm
* (8 tarcz bez krążka mocującego)

Krążek mocujący na rzepy 46145

Krążek gumowy
(guma porowata) 46144

Krążek z tworzywa sztucznego 46143

Krążek z tworzywa sztucznego
SF - zamek 46146

12.1 Diamentowe ręczne gąbki do szlifowania i polerowania

Typ Hapo

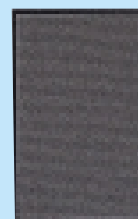
* Diamentowe gąbki są bardzo tanim i prostym sposobem do szlifowania i polerowania ostrych kątów oraz zadrapań i uszkodzeń powierzchni.

* Gąbki dostępne są z ziarnami od D251 (wstępna obróbka) do D4 (końcowa obróbka).

Dla lepszej orientacji gąbki są w różnych kolorach.

Wymiar powierzchni szlifującej to 100 x 55 mm

Gąbki ręczne do szlifowania		
Numer artykułu	Ziarno	Kolor
46001	D 251	zielony
46002	D 126	czarny
46003	D 76	czerwony
46004	D 46	żółty
Gąbki ręczne do szlifowania		
Numer artykułu	Ziarno	Kolor
46005	D 30	bordowy
46006	D 10	niebieski
46007	D 4	pomarańczowy



13.1 Dyski szlifierskie ogólnego przeznaczenia

* Dyski fibrowe półsztywne ZEC należą do bardzo wytrzymałych narzędzi z kauczukowymi włóknami. Ziarna zostały naniesione w taki sposób iż, gwarantują długotrwale i efektywną pracę.

* Dyski fibrowe półsztywne ZEC stosowany są do szlifierek kątowych ręcznych o obrotach od 6500 obr/min do 8500 obr/min.

* Dyski fibrowe półsztywne ZEC mają bardzo niską temperaturę obróbki. Z powodu dużej elastyczności krążków można szlifować trudno dostępne miejsca.

* Dyski fibrowe półsztywne ZEC znajdują zastosowania głównie w przemyśle metalowym, kamiennym jak i przy obróbce tworzyw sztucznych. Wyśmienicie spisują się również przy szlifowaniu betonu.

Uwaga: Podczas stosowania dysku ZEC należy stosować odzież ochronną.

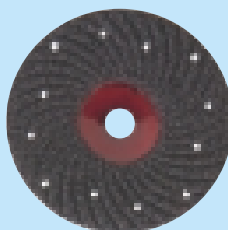
Rodzaj	Ziarno	Średnica Ø mm	Otwór mm
SC		115	22
Węglik krzemu	16-150	127	22
		178	22

Obszar zastosowania	Ziarno
Beton	24-36
Granit	50-60-120
Ceramika	80-100-120
Marmur	80-120
Odlęwy	24-36-50
Szlifowanie zgorzelin	24-36

Tarcze z węglika krzemu – Papier

Tarcze przeznaczone są do obróbki kamienia. Tarcze mocowane są na folie samoprzylepne i na rzepy.

Dostępne są tarcze o średnicy 129 mm, wielkości ziaren to 40,60,80,100-1200



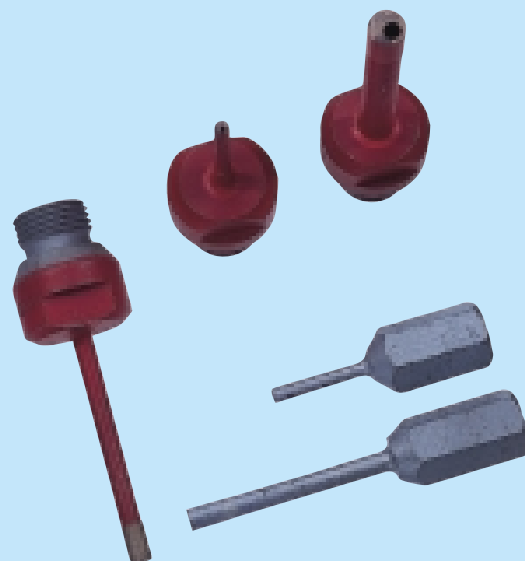
Elastyczne dyski do mocowania krążków	
Dyski mocujące do krążków szlifierskich Ø mm	Dyski mocujące do krążków ZEC Ø mm
110	115+127
125	178
Na życzenie klienta wykonywane są dyski do innych krążków	

14.1 Drobne narzędzia diamentowe do obróbki kamienia naturalnego

Diamentowe wiertła do granitu

z otworami przełotowymi do wiercenia na mokro z asymetrycznym otworem.

Numer artykułu	Średnica \varnothing mm	Głębokość wiercenia	Mocowanie
48253 1	4	25	R 1/2"
48254 1	5	25	R 1/2"
48255 1	6	60	R 1/2"
48256 1	7	60	R 1/2"
48257 1	8	60	R 1/2"
48259 1	10	60	R 1/2"
48261 1	12	60	R 1/2"
48253 2	4	25	M12 x 1,5
48254 2	5	25	M12 x 1,5
48255 2	6	50	M12 x 1,5
48256 2	7	50	M12 x 1,5
48257 2	8	50	M12 x 1,5
48259 2	10	50	M12 x 1,5
48261 2	12	50	M12 x 1,5
48253 3	4	20	M14
48254 3	5	25	M14
48255 3	6	40	M14
48256 3	7	40	M14
48257 3	8	50	M14
48259 3	10	50	M14
48261 3	12	50	M14

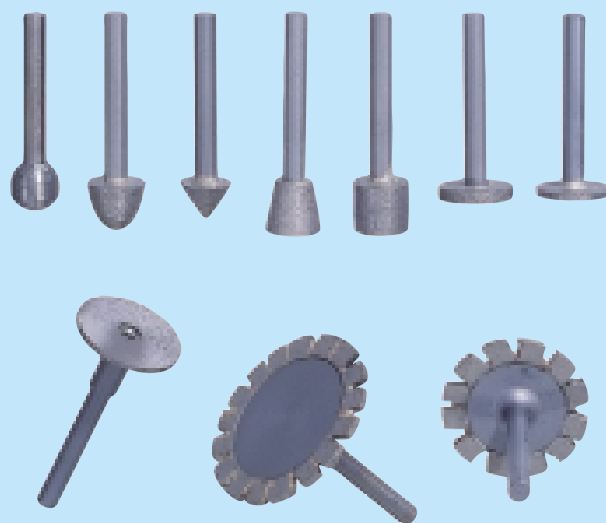


Na życzenie wykonywane są narzędzia do obróbki innych materiałów jak również dostępne są inne wymiary narzędzi.

Diamentowe sztyfty do frezowania granitu

Rdzeń spiekany.

Forma: Cylinder	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	46400 10	10 x 15
	46400 12	12 x 15
	46400 14	14 x 15
	46400 15	15 x 13
	46400 18	18 x 15
Forma: Kula	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	46600 10	10 x 15
	46600 13	13 x 13
	46600 16	16 x 15
Forma: Stożek	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	46700 12	12 x 8
	46700 13	13 x 10
	46700 16	16 x 8
	46700 18	18 x 8
	46700 20	20 x 8
Forma: Tarcza	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	46300 20	20 x 2 x 5
	46300 25	25 x 2 x 5
	46300 30	30 x 2 x 5
	46300 35	35 x 2 x 5
	46300 40	40 x 2 x 5
	46300 50*	50 x 2 x 5
	46300 75*	75 x 2,5 x 5

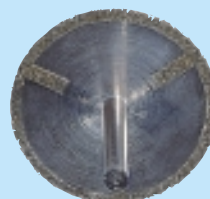
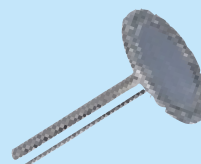


* Tarcze z zębami-segmentowe

Diamantowe sztyfty do obróbki marmuru

Rdzeń galwaniczny

Forma: Cylinder	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	47100 03	3 x 5
	47100 04	4 x 10
	47100 06	6 x 12
	47100 08	8 x 10
	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	47200 04	4 x 10
	47200 06	6 x 12
	47200 08	8 x 10
	47200 10	10 x 12
Forma: Kula	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	47300 02	2
	47300 03	3
	47300 04	4
	47300 06	6
47300 08	8	
	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	47400 05	5
	47400 06	6
	47400 08	8
	47400 16	16
Forma: Stożek	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	47500 04	4 x 10
	47500 05	5 x 12
	47500 07	7 x 12
	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	47600 04	4 x 10
	47600 06	6 x 12
	47600 07	7 x 12
	47600 10	10 x 12
	47600 16	16 x 20
Forma: Tarcza	Numer artykułu	Wymiary Trzpień - 6 mm
	47700 10	10
	47700 15	15
	47700 25	25
	47700 30	30
	47700 35	35
	47700 40	40
	47700 50	50
	47700 60	60
	47700 70	70
47700 80	80	



15.1 Diamentowe liny do cięcia kamienia i betonu



Diamentowe liny do cięcia dostępne są z warstwą gumową i poliuretanową.

Obszary zastosowania:

Kamień naturalny, kamień sztuczny, beton, piaskowiec.

Diamentowe liny do cięcia gwarantują:

- Łatwe kruszenie kamienia
- Krótkie czasy przygotowawcze
- Wysoka szybkość cięcia
- Niskie koszty obróbki
- Oszczędność energii
- Elastyczność

- Łatwe formowanie kształtów
- Brak wibracji
- Niski poziom hałasu
- Wysoka jakość
- Dowolność cięcia w każdym wymiarze
- Od 8 mm do 11 mm grubość cięcia
- Cięcia bezkoncewowe lub otwarte

	Średnica segmentu w mm			
40 perł na metr	8,0	10,0	10,5	11,0
35 perł na metr	8,0	10,0	10,5	11,0



B&E Group Wyłączny Dystrybutor
BÄRHAUSEN GmbH & CO. KG

ul. Sasanek 10 A
95-060 Brzeziny

Tel. (+48) 42-296-67-97
Fax.: (+48) 42-299-24-03

www.baerhausen.pl
baerhausen@baerhausen.pl